

Scara 1:50



1. Toate îmbinaririle vor fi realizate numai de către sudori atestați și cu tehnologii de sudură omologate.
2. Operațiile de debitare a pieselor, precum și cele de prelucrare a marginilor libere și a rosturilor pentru sudare trebuie să respecte condițiile prevăzute în tabelul 3 din C150/99, diferențiate pe nivelurile de acceptare a îmbinarilor sudate;
3. În conformitate cu prevederile „Ghidului de proiectare privind protecția împotriva coruziunii a structurilor de oțel” GP 121 - 2013, și a clasificării mediilor agresive, construcția se încadrează în clasa de corozivitate C3 - medie.
4. Durabilitatea sistemelor de protecție anticorozivă aplicată pe suprafețele de oțel se vor încadra în clasa de durabilitate ridicată (H); peste 15 ani
5. Elementele metalice se încadrează în categoria de execuție "B" - conform STAS 767/0-88;
6. Nivelul de acceptare pentru îmbinarile sudate este B - conform C150-99.
7. Executantul va elabora o tehnologie de montaj care va asigura stabilitatea elementelor pe timpul montajului, prin ancorare în puncte fixe amplasate la sol. Montarea elementelor se va face cu ajutorul grinzilor rigide de montaj pentru a se evita deformarea prin pierderea stabilității elementului.
8. Antreprenorul va analiza dacă poate să monteze ansamblurile din prezentul proiect în funcție de capacitatea de ridicare a dispozitivelor din dotare. În cazul în care nu se poate încadra în propunerea făcută, se consultă proiectantul de specialitate.
9. Debitarea elementelor metalice se va realiza numai după efectuarea unui relevu exact de către executant.
10. În atelierul de confecții montaj se va face obligatoriu preasamblarea structurii metalice.
11. Gradul de curățare a suprafețelor metalice înainte de vopsire este Sa2.5 conform normei SR EN ISO 8501-1.

LA ÎNCEPEREA EXECUȚIEI, SE IMPUNE CA SĂPĂTURILE PENTRU FUNDAȚII SĂ FIE VERIFICATE DE UN GEOTEHNICIAN, ÎN SCOPUL CONFIRMĂRII NATURII ȘI STĂRII FIZICE A TERENULUI ÎN SENSUL CONSIDERAT ÎN PREZENTUL STUDIULUI.

EXECUTANTUL VA CONSULTA CONDIȚIILE METEOROLOGICE ÎN ZIUA DE EXCAVATIE PANA LA COTA FINALA DE FUNDARE.

ÎN CAZUL ÎN CARE, LA COTA DE FUNDARE SPECIFICATA ÎN PROIECT, PAMANTUL NU ARE CARACTERISTICILE GEOTEHNICE SPECIFICATE ÎN STUDIUL GEOTEHNIC ȘI SE CONSTATA EXISTENȚA UNEI UMPLUTURI, SE VA FĂCEA EXCAVATIA ASTFEL ÎNCÂT BLOCUL DE BETON SIMPLU SA PATRUNDA MINIM 20 CM ÎN STRATUL BUN DE FUNDARE.

Dacă nu se specifică altfel, îmbinarile sudate se realizează cu sudura de colt – pe toată lungimea de contact a pieselor, grosimea cordonului de sudură va fi conform Tabel 1, si se va calcula funcție de grosimea minimă a metalului.

If not otherwise noted the weld connections will be performed with fillet weld – on the entire contact length; the welding thickness will be according Table 1, and will be calculated function of minimum thickness of steel.

GROSIMEA MINIMĂ A METALULUI (mm)	
4	3
5	3 ^b
6	4
8	4
8 + 10	5
12 + 15	6
15 + 20	8

GROSIMEA CORDONULUI DE SUDURĂ (mm)	
4	3
5	3 ^b
6	4
8	4
8 + 10	5
12 + 15	6
15 + 20	8

Toate plăcile de capăt vor fi sudate cu sudura în adâncime cu patrundere totală!

All butt welds will be performed with full penetration!

IMBINARE ÎN "T" / T' CONNECTION		IMBINARE PE MUCHIE / CONNECTION ON THE EDGE		Weld type		SECTION		t	β	b	c
PE O SINGURĂ PARTE / ON ONE SIDE	PE AMBELE PARTI / ON BOTH SIDES	PE O SINGURĂ PARTE / ON ONE SIDE	PE AMBELE PARTI / ON BOTH SIDES (PARA ÎNDEPARTAREA MARGINILOR)			10...20	45°...60°	0..2	2..4		
						21...40	45°...60°	0..2	4..6		
						5...20	20°...30°	0..2	1..2		
						10...20	40°...50°	0..2	3..4		
						5...10	35°...60°	0..2	-		

α ∈ (60°÷120°)	α ∈ (60°÷120°)	α ∈ (60°÷120°)	α ∈ (60°÷120°) α _{max} = t ₁ -3	
----------------	----------------	----------------	--	--

EXPERT	Nume și prenume:	Semnătură:	Expertiză nr. / data:
VERIFICATOR	Nume și prenume:	Semnătură:	Referat nr. / data:
PROIECTANT GENERAL:			
GREEN DEVELOPMENT SOLUTIONS AND MANAGEMENT S.R.L. Sediu social: București, Sector 2, strada Petre Antonescu, nr. RO28072147, J40/1958/2011, office.green.dms@gmail.com			Titlu proiect: ÎNFIINȚARE CENTRU INTEGRAT DE COLECTARE SEPARATĂ PRIN APORT VOLUNTAR DESTINAT AGLOMERĂRII URBANE BAIJA MARE
Specificație: _____ Director proiect: _____ Șef de proiect: _____ Proiectat / Desenat: _____			Data: 12/2024 Scara: 1:50 Revizia: 00
Semnătură: _____ _____ _____			Data: 12/2024 Scara: 1:50 Revizia: 00
Titlu planșă: STATIE DE SORTARE (C5) - STRUCTURA METALICA PRINCIPALA - SECTIUNE CARACTERISTICA CADRU TRANSVERSAL			Nr. planșă: R 08